

**JUKI®**

**70**  
юбилей

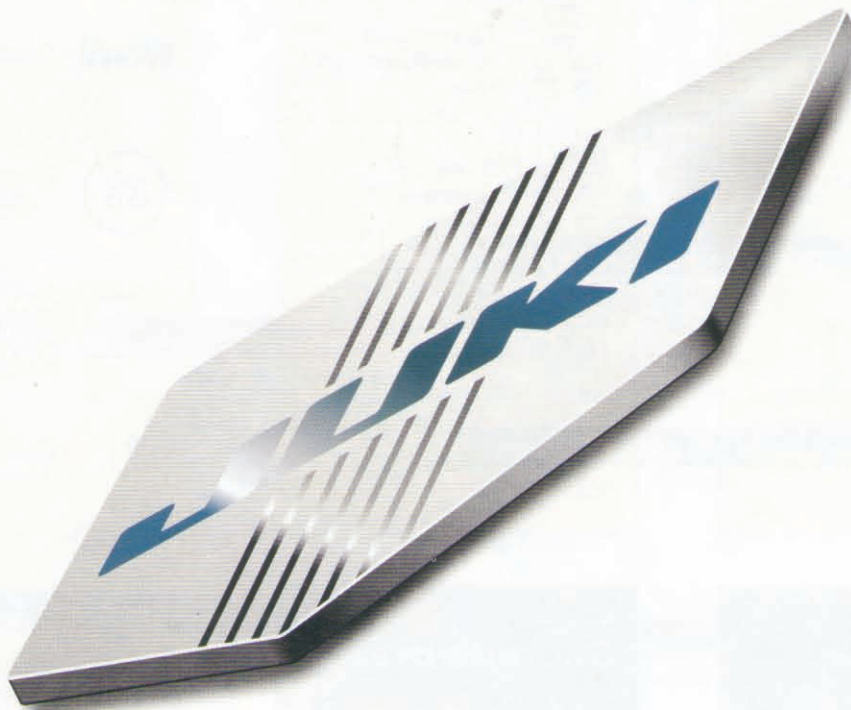
# Общий каталог

Промышленные  
швейные машины

Весна, 2008

# Быть лучшими в

Новые решения для Вашего успеха



## Быть лучшими в удовлетворении потребностей покупателей (CS)

~Новые решения для Вашего успеха~

Спрос и предложение меняется очень быстро. Производство должно быстро и безошибочно реагировать на нужды покупателя. Свежие идеи производства, это идеи сформированные потребностями рынка, они и в будущем будут являться ключом технических инноваций и развития сервиса JUKI.



Чтобы отвечать запросам и потребностям производства JUKI делает все возможное для "производства высокоценного товара" и обеспечивать своих покупателей высококачественным сервисом многие годы.




Для JUKI, лучшее CS (удовлетворение потребностей клиента) достигается путем обсуждения и принятия во внимание нужд покупателей и разработки предложений, которые "на шаг опережали бы были потребности клиента".







JUKI верит, что CS, "удовлетворение потребностей покупателей", основано на прислушивании к мнению потребителей. "Развивая CS прислушиваясь к мнению клиентов и поиск путей наибольшего удовлетворения потребностей покупателей" JUKI продолжит развивать сервис и формировать предложения для покупателей основываясь на свежих идеях и прислушиваясь к их мнению.



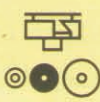


# Пиктография функций






Игла	
	2-игольная
	Щелевой игольной стержень
	3-игольная
	4-игольная



	Дифференциальный двигатель ткани
	Комплексный верхний двигатель ткани
	Ленточный двигатель ткани
	X-Y привод
	R- $\theta$ drive



	Обработка петли с глазом
	Закрепка
	Пришивание пуговиц
	Пришивание пуговиц с обертыванием нити вокруг шейки
	Притачивание ленточной петли
	Обтачка кармана

Челнок	
	Челнок с горизонтальной осью вращения (большой)
	Челнок с горизонтальной осью вращения (увеличенный втрое)
	Челнок с вертикальной осью вращения (большой)

Система стежка	
	Челночный стежок
	Двойной цепной стежок
	Одноточный цепной стежок
	Точечный цепной стежок

Функция	
	Активное натяжение
	Автоматическая обрезка нити
	Выталкиватель ткани
	Нож для резки ткани
	Накопитель (штабелер)

Двигатель ткани	
	Нижний зубчатый двигатель ткани
	Игольный двигатель ткани
	Нижний и комплексный верхний зубчатый двигатель ткан

Форма стежка	
	Зигзаговый стежок
	Обработка петли челночным стежком



# СОДЕРЖАНИЕ

Имеется в наличии каталог каждой модели машины.  
Более подробную информацию см. в каждом каталоге.

## 1-игольные швейные машины челночного стежка

DDL-9000A	01
DDL-9000A-DS / PBN	
DDL-8700-7, 8700	
DDL-5600N-7, 5600N	02
DDL-5550N-7, 5550N	
DLU-5494N-7	
DLU-5490N-7, 5490N	
DLN-9010	03
DLN-5410N-7, 5410N	
DLN-6390-7, 6390	
DLM-5400N-7	04
DLM-5200N	
DMN-5420N-7	
DLD-5430N-7, 5430N	

## 2-игольные швейные машины челночного стежка

LH-4128-7, 4128	05
LH-4168-7, 4188-7	
LH-3528-7, 3528	06
LH-3578-7, 3578	
LH-3568-7, 3568	
LH-3588-7, 3588	

## Оверлок / Машина предохранительного стежка

MO-6700D Series	07
MO-6700S Series	
MO-6714S/LB-6	
MO-6900S Series	08
MO-6900R Series	
MO-6900J Series	
MO-6900G Series	
MO-6900C Series	

## Швейные машины зигзагообразного стежка

LZ-2290A-SR-7	09
LZ-2290A-DU-7, 2290A-DU	
LZ-2290A-DS-7, 2290A-DS	
LZ-2290A-SU-7, 2290A-SU	
LZ-2290A-SS-7, 2290A-SS	
LZ-2280N, 2281N	10
LZ-2282N-7, 2282N	
LZ-2285N, 2286N	
LZ-2284N-7, 2284N, 2288N	11
LZ-2284C-7	
LZ-271, 391N	

## Швейные машины с колонковой платформой

DP-2100	12
LT-591	

## Плоскошовные швейные машины

MF-7700U10	13
MF-7700C10	
MF-7700E10	
MF-7800U10, K10, C10	14
MF-7800H10, H21	
MF-7800E10, E20, E21	

## Швейные машины цепного стежка

MH-1410	15
MH-481-5, 481	
MH-484-5, 484	
MH-486-5	
MH-380, 382	
MS-1190, 1261	16
MP-200N	
ML-111U	
36200 Series	17
35800 Series	

## Пуговичные швейные машины

LK-1903A/BR35, 1903A	18
MB-1800A/BR10, 1800S	
MB-1377, 1373	

## Швейные машины для обметывания петель

LBN-1790	19
LBN-780	
MEB-3200	

## Закрепочные швейные машины

LK-1900A, 1901A, 1902A	20
LK-1850	

## Швейные машины для различных видов закрепки

LK-1910, 1920, 1930	21
LK-1942HA, 1942GA	
LK-1941ZA	

## Машины с компьютерным управлением цикла

AMS-210E-1306, 1510, 2206, 2210	22
AMS-221E-2516, 3020	

## Автоматические машины

APW-895, 896	23
AVP-875A, 875S	
MOL-254	24
AMB-289	
ACF-172-1790	

## Программное обеспечение

PM-1	25
------	----



# 1-игольные швейные машины челночного стежка

Высокоскоростная 1-игольная швейная машина челночного стежка прямого привода с автоматической обрезкой нити



## DDL-9000A

Челночная машина прямого привода JUKI еще более усовершенствованная. Сейчас модельный ряд Серии DDL был расширен путем добавления типа "полусухой головы" DDL-9000A.

\*Диапазон пошива данной машины на 30 % больше, чем у обычных моделей.

\*Эффективность продвижения выше на 50 % по сравнению с обычными моделями.

\*Сборка строчки уменьшена путем использования очень низкой прижимной лапки.

Название модели	DDL-9000A-MA	DDL-9000A-DS DDL-9000A-SS DDL-9000A-MS
Применение	A: легкие материалы	S: средние материалы
Система смазки	S: тип минимальной смазки, M: полусухой тип, D: сухой тип	
Макс. скорость пошива	DS: 4,000 ст./мин, MA/MS/SS: 5,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм
Высота подъема прижимной лапки	Коленом: 15 мм	
Игла	DB×1 (#9) #8-#11, 134 (Nm65) Nm60-Nm75	DB×1 (#11) #9-#18, 134 (Nm75) Nm65-Nm110

Название модели	DDL-9000A-SH
Применение	H: тяжелые материалы
Система смазки	S: тип минимальной смазки
Макс. скорость пошива	4,500 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Высота подъема прижимной лапки	Коленом: 15 мм
Игла	DB×1 (#21) #20-#23, 134 (Nm130) Nm125-Nm160



DDL-9000A

Высокоскоростная 1-игольная швейная машина челночного стежка прямого привода с полностью сухой головой (тип предотвращения образования гнезд)



## DDL-9000A-DS/PBN

Вновь разработанная модель, которая полностью исключает появления «гнезд» в начале пошива, что всегда являлось необходимым фактором при использовании машин с автоматической обрезкой нити. Длина остатка нити после обрезки стала еще короче. Две эти характеристики позволяют машине демонстрировать великолепный пошив на участках, где начало и конец строчки остаются видны, так например при пришивании этикеток, при выполнении отделочных строчек и отстрочке нижней части воротника.

Название модели	DDL-9000A-DS-WB/PBN
Применение	Средние материалы
Система смазки	Тип полностью сухой головы (смазка полностью отсутствует)
Макс. скорость пошива	4,000 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм
Высота подъема прижимной лапки	Коленом: 15 мм
Игла	DB×1 (#11) #9-#18, 134 (Nm75) Nm65-Nm110



DDL-9000A/PBN

1-игольная машина челночного стежка

## DDL-8700-7 DDL-8700

Эта уникальная машина челночного стежка, созданная с учетом последних достижений и изменений механизмов пошива с целью выполнения строчки с низким натяжением. Данная машина гибко реагирует на различные материалы и выполняет прекрасные стежки однородного качества.

Наименование модели	DDL-8700-7	DDL-8700	DDL-8700A-7, 8700A	DDL-8700H-7, 8700H
Применение	Средние материалы	Легкие материалы	Тяжелые материалы	
Макс. скорость пошива	5,000 ст./мин	5,500 ст./мин	4,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм	4 мм	5 мм
Высота подъема прижимной лапки	Коленом: 13 мм		Коленом: 9 мм	Коленом: 13 мм
Игла	DB×1 (#14) #9-#18, 134 (Nm90)	DA×1 (#9) #9-#11, 134 (Nm65)	DB×1 (#21) #19-#23, 134 (Nm130)	



DDL-8700-7



1-игольная машина челночного стежка с увеличенным челноком



## DDL-5600N-7 ✂

### DDL-5600N

Данная машина способна выполнять красивые строчки хорошего натяжения несмотря на используемый тип тяжелого материала.



DDL-5600N-7

Название модели	DDL-5600NJ-7, 5600NJ	DDL-5600NL-7, 5600NL
Применение	Джинс	Тяжелые материалы
Макс. скорость пошива	4,000 ст./мин	3,000 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм	8 мм
Прижимная лапка	Коленом: 13 мм	
Игла	DB×1 (#21), #20-#23, 134 (Nm130)	

1-игольная машина челночного стежка

## DDL-5550N-7 ✂

### DDL-5550N

Механизм нитепротягивателя, механизм продвижения, а также заправка нити и челнок были усовершенствованы для более гибкого реагирования на изменение материала пошива и обеспечения выполнения строчек постоянного качества.



DDL-5550N-7

Название модели	DDL-5550N-7	DDL-5550N
Применение	Средние материалы	
Макс. скорость пошива	5,000 ст./мин	5,500 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм
Прижимная лапка	Коленом: 13 мм	
Игла	DB×1 (#14), 134 (Nm75)	DB×1 (#14), 134 (Nm90)

Название модели	DDL-5550NA-7, 5550NA	DDL-5550NH-7, 5550NH
Применение	Легкие материалы	Тяжелые материалы
Макс. скорость пошива	4,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм
Прижимная лапка	Коленом: 9 мм	Коленом: 13 мм
Игла	DA×1 (#9), 134 (Nm65)	DB×1 (#21), 134 (Nm130)

1-игольная машина челночного стежка с нижним и дифференциальным верхним про движением

## DLU-5494N-7 ✂ (с программируемым устройством контроля сборки)



Благодаря наличию микрокомпьютерного контроля машина способна выполнять сборку высокого качества. Даже неопытный оператор способен легко и качественно выполнять операцию сборки.

## DLU-5490N-7 ✂

### DLU-5490N

Благодаря механизму нижнего и дифференциального верхнего продвижения машина может использоваться на различных операциях и позволяет изготовить высококачественные изделия с высокой эффективностью пошива.



DLU-5490N-7

Название модели	DLU-5494N-7/IP-110C	DLU-5490N-7, 5490N
Max. sewing speed	4,000 ст./мин	4,500 ст./мин
Max. stitch length	5 мм (вперед), 3 мм (назад)	5 мм
Max. top-feed amount	8 мм (значение верхнего продвижения зависит от типа сменного комплекта)	8 мм
Presser foot	Коленом: 13 мм *При использовании автоподъема AK85: 9мм	Коленом: 13 мм
Needle	DB×1 (#14), 134 (Nm90)	DB×1 (#14), 134 (Nm75)



# 1-игольные швейные машины челночного стежка

Высокоскоростная машина челночного стежка прямого привода с игольным продвижением



## DLN-9010

Это машина типа с игольным продвижением серии DDL-9000, которая высоко ценится и является передовой в ряде челночных машин с автоматической обрезкой нити.

Название модели	DLN-9010SS
Применение	От легких до средних материалов
Макс. скорость шитья	5,000 ст./мин
Макс. длина стежка	4.5 мм
Прижимная лапка	Коленом: 15 мм, автоподъем: 10 мм
Игла	DB×1 (#14) #9~#18, 134 (Nm90) Nm65~Nm110

Название модели	DLN-9010SH
Применение	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	4,000 ст./мин
Макс. длина стежка	4.5 мм
Прижимная лапка	Коленом: 15 мм (макс.), автоподъем: 10 мм
Игла	DB×1 (#21) #20~#23, 134 (Nm130) Nm120~Nm160



DLN-9010SS

1-игольная машина челночного стежка с игольным продвижением

## DLN-5410N-7 ✂ DLN-5410N

Машина выполняет стежки точной длины и предотвращает проскальзывание верхнего материала. Машина обеспечивает исполнение качественной строчки без сборки даже при шитье сложных материалов.

Название модели	DLN-5410N-7, 5410N	DLN-5410NH-7, 5410NH
Применение	От легких до средних материалов	От средних до тяжелых материалов
Макс. скорость шитья	5,000 ст./мин	4,000 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм	4.5 мм
Прижимная лапка	Коленом: 13 мм	
Игла	DB×1 (#14), 134 (Nm90)	DB×1 (#21), 134 (Nm130)

Название модели	DLN-5410NJ-7	DLN-5410NL
Применение	Джинс	Тяжелые материалы (тип длинного стежка)
Макс. скорость шитья	4,000 ст./мин	3,000 ст./мин
Макс. длина стежка	4.5 мм	6 мм
Прижимная лапка	Коленом: 13 мм	
Игла	DB×1 (#21), 134 (Nm130)	DB×1 (#21), 134 (Nm130)



DLN-5410N-7

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка с игольным продвижением, цилиндрической платформой и с увеличенным челноком

## DLN-6390-7 ✂ DLN-6390

Машина с цилиндрической платформой, с автоматической обрезкой нити была разработана для подгибки низа джинса, рабочих брюк и спецодежды.

Название модели	DLN-6390	DLN-6390-7
Макс. скорость шитья	5,000 ст./мин	
Длина стежка	Стандартный комплект: 3.2мм (2.8мм) / Поставляемые комплекты: 2.3мм, 3.6мм / Дополнительные комплекты: 2.1мм, 2.5мм, 4.2мм (используются путем сменных комплектов)	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 14 мм	
Рубильник открытого/закрытого типа	Ручной тип	Управляется воздушным цилиндром
Диаметр цилиндрической платформы	180 мм	
Игла	UY180GVS Nm140 range of use: Nm90~Nm150 (equivalent to #14~#22.5)	



DLN-6390-7



1-игольная машина челночного стежка с обрезкой края материала вертикального типа



**DLM-5400N-7** (нижнее продвижение) ✂

**DLM-5200N**

Нож достаточно острый для обрезки любого типа материала. Рычаг привода ножа одним касанием делает операцию очень удобной.

Название модели	DLM-5400N-7
Макс. скорость шитья	4,500 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм
Прижимная лапка	Коленом: 10 мм
Игла	DB×1 (#14) #9-#18, 134 (Nm90)
Макс. толщина прорезаемого материала	4 мм

Название модели	DLM-5200N
Макс. скорость шитья	4,500 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Прижимная лапка	Коленом: 10 мм
Игла	DB×1 (#14), 134 (Nm90)



DLM-5400N-7

1-игольная машина челночного стежка с обрезкой края материала вертикального типа с игольным продвижением



**DMN-5420N-7**

Данная машина с игольным продвижением. Нож достаточно острый для обрезки любого типа материала.

Название модели	DMN-5420N-7
Макс. скорость шитья	5,000 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Прижимная лапка	Коленом: 10 мм
Игла	DB×1 (#14) #9-#18, 134 (Nm90)
Макс. толщина прорезаемого материала	4 мм



DMN-5420N-7

1-игольная машина челночного стежка с дифференциальным продвижением



**DLD-5430N-7** ✂

**DLD-5430N**

Механизм дифференциального нижнего продвижения позволяет выполнять строчки высокого качества с высокой эффективностью шитья.

Название модели	DLD-5430N-7, 5430N
Макс. скорость шитья	4,500 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Мак. шаг вертикального продвижения	Сборка 1:1.5 (макс. 1:3*), Растяжка 1:0.5
Ход игловодителя	30.7 мм
Прижимная лапка	Коленом: 13 мм
Игла	DB×1 (#14), 134 (Nm90)



DLD-5430N-7

\*Данный диапазон приемлем для стежков с длиной не более 2,5 мм.



## 2-игольные швейные машины челночного стежка

2-игольная швейная машина челночного стежка



### LH-4128-7

### LH-4128

Данная швейная машина достигает наивысшей скорости 4 000 об/мин. как машина с полусухой головкой, обеспечивающая повышенную производительность. Простое регулирование машины и замена расстояний между иглами экономит время и обеспечивает простоту операций. Кроме того, можно заменять нижний двигатель ткани на игольный, и наоборот.



LH-4128-7

Название модели	LH-4128	LH-4128-7
Применение	Легкие, средние материалы S – стандартная одежда; F – нижнее белье; G – джинсы и тяжелые ткани	Легкие и тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	4,000 ст./мин.	
Длина стежка	5 мм (Тип F: 4 мм)	
Межигольное расстояние	3.2~38.1мм (1/8"~1-1/2")	3.2~31.8мм (1/8"~1-1/4")
Прижимная лапка	Коленом: 12 мм, коленом с вайпером: 9 мм	
Игла	F: DP×5 (#10) #9~#11 S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#22	

2-игольная высокоскоростная швейная машина челночного стежка прямого привода с организованным щелевым игольным стержнем



### LH-4168-7

### LH-4188-7 (с большими челноками)

Использование метода прямого привода позволяет машине незамедлительно запускаться и останавливаться с повышенной точностью, демонстрируя великолепное реагирование. Машина выпускается с новейшим работающим отдельно механизмом игловодителя. Механизм позволяет постоянно изменять операции игловодителя без нарушения работы, что способствует удобству использования на угловых участках материала.



LH-4168-7

Model name	LH-4168-7	LH-4188-7
Применение	Легкие и тяжелые материалы S – стандартная одежда; G – джинсы и тяжелые ткани	Средние и тяжелые материалы
Макс. скорость пошива	3,200 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм	
Межигольное расстояние	4.0~25.4 мм (5/32"~1")	
Прижимная лапка	Коленом: 12 мм, Коленом с вайпером: 9 мм	
Игла	S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#22	



2-игольные швейные машины челночного стежка с игольным двигателем ткани



**LH-3528-7**

**LH-3528**

**LH-3578-7** (с большими челноками)

**LH-3578** (с большими челноками)

Используя LH-3500, операторы могут легко регулировать настройки швов после изменения условий шитья, например, изменения материала, нити, инструментов и установочных параметров. LH-3500 является базовой 2-игольной моделью с усовершенствованными функциями и умеренной стоимостью. Все модели серии LH-3500 оснащены полусухой головкой для предотвращения загрязнения маслом из рамы (часть игловодителя).

\*Имея возможность регулировки натяжения нити в широком диапазоне, LH-3500 может прошивать материалы различной массы – от легких до тяжелых материалов.

\*Увеличенные ширина и высота между машинным механизмом и иглой способствуют снижению усталости оператора.

\*Также применяется новый и более надежный механизм обрезки нити.



LH-3528-7

Название модели	LH-3528	LH-3528-7	LH-3578	LH-3578-7
Применение	A: легкие материалы, F: основные, S: средние материалы, G: джинс и тяжелые материалы		S: средние материалы, G: Джинс и тяжелые материалы	
Макс. скорость шитья	3,000 ст./мин		3,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм (Тип F: 4 мм)		5 мм	
Межигольное расстояние	2.4~38.1 мм (3/32"~1-1/2")	3.2~31.8 мм (1/8"~1-1/4")	4.8~38.1 мм (3/16"~1-1/2")	4.8~12.7 мм (3/16"~1/2")
Прижимная лапка	Коленом: 13 мм, коленом с вайпером: 9 мм		Коленом: 13 мм, коленом с вайпером: 9 мм	
Игла	A: DP×5 (#9) #9~#16 F: DP×5 (#10) #9~#16	S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#22	S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#22	

2-игольные швейные машины челночного стежка с организованным щелевым игольным стержнем



**LH-3568-7**

**LH-3568**

**LH-3588-7** (с большими челноками)

**LH-3588** (с большими челноками)

Машина может выполнять большинство операций, выполняемых преимущественно с помощью большого челнока. Организованные щелевые игольные стержни, которые позволяют останавливаться либо правой, либо левой игле независимо друг от друга, можно заменять простым переключением рычага, что, тем самым, упрощает шитье углов изделий.



LH-3568-7

Название модели	LH-3568	LH-3568-7	LH-3588 (большие челноки)	LH-3588-7 (большие челноки)
Применение	S: средние материалы, G: джинс и тяжелые материалы		S: средние материалы, G: Джинс и тяжелые материалы	
Макс. скорость шитья	3,000 ст./мин		3,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм		5 мм	
Межигольное расстояние	3.2~19.1 мм (1/8"~3/4")		4.8~12.7 мм (3/16"~1/2")	
Прижимная лапка	Коленом: 13 мм, коленом с вайпером: 9 мм		Коленом: 13 мм, коленом с вайпером: 9 мм	
Игла	A: DP×5 (#9) #9~#16 F: DP×5 (#10) #9~#16	S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#22	S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#22	



## Оверлок / Машина предохранительного стежка

Высокоскоростной Оверлок / Машина предохранительного стежка с полусухой головой



### MO-6700D Series

Механизмы игловодителя и верхнего петлителя были изменены, чтобы исключить необходимость смазки.

Значительно снижены затраты времени на избавление от масляных пятен и переполыва.

Передовые технологии сухой головы, такие как, специальная смазка поверхностей основных движущих деталей значительно повышает износостойкость. Машина не выплескивает масло даже после долгих лет работы.

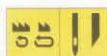
Название модели	MO-6704D	MO-6714D
Тип стежка	1-игольный оверлок	2-игольный оверлок
Макс. скорость шитья	6,000 ст./мин	
Длина стежка	0.8~4 мм	
Межигольное расстояние (мм)	—	2.0, 3.2
Ширина обметки (мм)	1.6, 3.2, 4.0, 4.8	2.0, 3.2, 4.0, 4.8
Значение дифференциала нижнего продвижения	Сборка 1:2 (макс. 1:4), Растяжка 1:0.7 (макс. 1:0.6)	
Игла	DC×27 (исключая некоторые подклассы данной модели)	

Название модели	MO-6716D
Тип стежка	Тип предохранительного стежка
Макс. скорость шитья	6,000 ст./мин
Длина стежка	1.5~4 мм
Межигольное расстояние (мм)	3.2, 4.8, 4.8+2.0, 3.2+2.0
Ширина обметки (мм)	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
Значение дифференциала нижнего продвижения	Сборка 1:2 (макс. 1:4), Растяжка 1:0.7 (макс. 1:0.6)
Игла	DC×27 (исключая некоторые подклассы данной модели)



MO-6714D

Высокоскоростной Оверлок/ Машина предохранительного стега



### MO-6700S Series

Наличие механизма нитепротягивателя игольной нити и механизма нитепротягивателя нити петлителя позволяет использовать машину на различных материалах так как позволяет выполнять пошив с низким натяжением.

Название модели	MO-6704S	MO-6714S	MO-6716S
Тип стежка	1-игольный оверлок	2-игольный оверлок	Предохранительный стежок
Макс. скорость шитья	7,000 ст./мин		
Длина стежка	0.8~4 мм		1.5~4 мм
Межигольное расстояние (мм)	—	2.0, 2.4, 3.2	2.0, 3.2, 4.0, 4.8, 4.8+2.0
Ширина обметки (мм)	1.6, 3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
Значение дифференциала продвижения	Сборка 1:2 (макс. 1:4), Растяжка 1:0.7 (макс. 1:0.6)		
Игла	DC×27 (исключая некоторые подклассы данной модели)		



MO-6714S

Высокоскоростной Оверлок/ Машина предохранительного стежка



### MO-6714S/LB6 (с полуавтоматическим устройством заделки цепочки)

Данная машина оверлок оснащена устройством заделки цепочки, что исключает необходимость в закреплке. Цепочка затягивается в строчку в начале шитья, что предотвращает распускание строчки.

Название модели	MO-6714S/LB-6
Тип стежка	2-игольный оверлок
Макс. скорость шитья	7,000 ст./мин
Длина стежка	0.8~4 мм
Межигольное расстояние (мм)	2.0
Ширина обметки (мм)	4.0
Игла	DC×27



MO-6714S/LB6



SC супервысокоскоростной Оверлок/ Машина предохранительного стежка



## MO-6900S Series MO-6900R Series (переменное верхнее продвижение)

Наличие механизма нитепритягивателя игольной нити и механизма нитепритягивателя нити петлителя позволяет использовать машину на различных материалах от тяжелых до легких, так как позволяет выполнять пошив с низким натяжением, стежки получаются мягкими, что полностью соответствует пошиву эластичного материала со скоростью 8000 -8500 ст./мин.



MO-6914S

Название модели	MO-6904S	MO-6914S	MO-6916S	MO-6904R	MO-6914R	MO-6916R
Тип стежка	1-игольный оверлок	2-игольный оверлок	Предохранительный стежок	1-игольный оверлок	2-игольный оверлок	Предохранительный стежок
Макс. скорость пошива	8,500 ст./мин	8,000 ст./мин		7,000 ст./мин, 6,000 ст./мин		
Длина стежка	0.8~4 мм		1.5~4 мм	0.8~4 мм		1.5~4 мм
Межигольное расстояние (мм)	—	2.0, 2.4, 3.2	2.0, 3.2, 4.0, 4.8, 4.8+2.0	—	2.0	3.2, 4.8, 4.8+2.0
Ширина обметки (мм)	1.6, 3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8, 6.4	3.2, 4.0, 4.8, 6.4	3.2, 4.0	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
Значение дифференциала нижнего продвижения	Сборка 1:2 (макс. 1:4), Растяжка 1:0.7 (макс. 1:0.6)					
Игла	DC×27 (исключая некоторые подклассы данной модели)					

Оверлок/ Машина предохранительного стежка для очень тяжелых материалов



## MO-6900J Series (переменное верхнее продвижение) MO-6900G Series (нижнее продвижение)

В машине используются механизмы и части, которые наилучшим образом подходят для пошива очень тяжелых материалов, такие как петлитель очень высокого типа подъема, тракторная лапка, специальная зубчатая рейка. Машина демонстрирует превосходные возможности при пошиве различных видов тяжелых материалов, таких как, джинс, тент и ковры.



MO-6916J

Название модели	MO-6904J	MO-6914J	MO-6916J	MO-6904G	MO-6914G	MO-6916G
Тип стежка	1-игольный оверлок	2-игольный оверлок	Предохранительный стежок	1-игольный оверлок	2-игольный оверлок	Предохранительный стежок
Макс. скорость пошива	6,000 ст./мин					
Длина стежка	2.5~5 мм	2.5~4 мм	2.5~5 мм	2.5~5 мм	2.5~4 мм	2.5~5 мм
Межигольное расстояние (мм)	—	2.6	4.8	—	2.6	4.8
Ширина обметки (мм)	4.8	6.4	4.8, 6.4	4.8, 10.0, 18.0	6.4	4.8, 6.4
Значение дифференциала нижнего продвижения	Сборка 1:1.75 (макс. 1:3.8) Растяжка 1:0.7 (макс. 1:0.6)	Сборка 1:2 (макс. 1:3.8) Растяжка 1:0.8 (макс. 1:0.6)	Сборка 1:1.75 (макс. 1:3.8) Растяжка 1:0.7 (макс. 1:0.6)	Сборка 1:1.75 (макс. 1:3.8) Растяжка 1:0.7 (макс. 1:0.6)	Сборка 1:2 (макс. 1:3.8) Растяжка 1:0.8 (макс. 1:0.6)	Сборка 1:1.75 (макс. 1:3.8) Растяжка 1:0.7 (макс. 1:0.6)
Игла	DO×5 (исключая некоторые подклассы данной модели)					

Супервысокоскоростной Оверлок/ Машина предохранительного стежка с цилиндрической платформой



## MO-6900C Series

В машине используется цилиндрическая платформа малого диаметра, которая позволяет легко прошить трубчатые части изделия такие как, например, рукава.

Название модели	MO-6904C	MO-6914C
Тип стежка	1-игольный оверлок	2-игольный оверлок
Макс. скорость пошива	8,000 ст./мин	
Длина стежка	0.8~3.5 мм	
Межигольное расстояние (мм)	—	2.0
Ширина обметки (мм)	3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0
Значение дифференциала нижнего продвижения	Сборка 1:2.3 (макс. 1:4.5), Растяжка 1:0.8	
Игла	DC×27	



MO-6914C



# Швейные машины зигзагообразного стежка

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка типа зигзаг прямого привода с компьютерным управлением



**LZ-2290A-SR-7** (тип быстрого обратного хода) ✂

**LZ-2290A-DU-7** (тип сухой головы и возможностью антипроскальзывания материала) ✂

**LZ-2290A-DU** (тип сухой головы и возможностью антипроскальзывания материала)

**LZ-2290A-DS-7** (тип сухой головы) ✂

**LZ-2290A-DS** (тип сухой головы)

**LZ-2290A-SU-7** (тип минимальной смазки и возможностью антипроскальзывания материала) ✂

**LZ-2290A-SU** (тип минимальной смазки и возможностью антипроскальзывания материала)

**LZ-2290A-SS-7** (тип минимальной смазки) ✂

**LZ-2290A-SS** (тип минимальной смазки)

Машина оснащена двадцатью стандартными шаблонами зигзагообразной строчки, шаблоны Т-стежка и отделочных стежков сгруппированы в четырнадцать различных типов. Механизм продвижения контролируется шаговым двигателем, что позволяет постоянно шить на большой скорости. В одном и том же шаблоне может использоваться прямая строчка, стандартный зигзаг, 2-шаговый зигзаг, 3-шаговый зигзаг, в форме полумесяца и потайной зигзаг. Это значительно расширяет возможности применения данной машины.

### (Тип сухой головы)

Сухая голова машины предотвращает появление масляных пятен на материале пошива. Кроме того сухая голова не требует периодической смазки.



LZ-2290A-SR-7



LZ-2290A-SS-7

Название модели	LZ-2290A-SR-7
Макс. скорость пошива	5,000 ст./мин, Т-форма: 4000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	10 мм
Макс. длина стежка	5 мм
Количество стандартных шаблонов стежка	14 типов / 20 шаблонов
Объем памяти для собственных шаблонов	Внутренняя память: макс. 20 шаблонов, Внешняя память: макс. 999 шаблонов
Игла	438 (#75), DP×5 (#10)

Model name	LZ-2290A-DS-7 LZ-2290A-DS	LZ-2290A-DU-7 LZ-2290A-DU	LZ-2290A-SS-7 LZ-2290A-SS	LZ-2290A-SU-7 LZ-2290A-SU
Название модели	Тип сухой головы		Тип минимальной смазки	
Тип	Стандартный	Предотвращение проскальзывания материала	Стандартный	Предотвращение проскальзывания материала
Макс. скорость пошива	4,000 ст./мин		5,000 ст./мин	4,500 ст./мин
Макс. ширина зигзага	10mm (in increments of 0.1mm)			
Макс. длина стежка (плавная тонкая установка)	5 мм	2.5 мм	5 мм	2.5 мм
Количество стандартных шаблонов стежка	10 мм (с шагом 0,1 мм)			
Объем памяти для собственных шаблонов	Внутренняя память: Макс. 20 шаблонов, Внешняя память: Макс. 999 шаблонов 500 стежков/шаг			
Шаблон непривычного шитья	Макс. 10 шаблонов, 20 шагов, 500 стежков/шаг			
Игла	438 (#75), DP×5 (#10)			



Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка типа зигзаг



**LZ-2280N** (стандартный зигзаг)

**LZ-2281N** (стандартный расширенный зигзаг)

Стандартная машина зигзаг, которая создает мягкие законченные строчки. Механизм поворота иглы оснащен треугольным кулачком, который помогает выполнять строчки постоянно высокого качества.

Название модели	LZ-2280N	LZ-2281N
Система стежка	Стандартный зигзаг	Расширенный зигзаг
Шаблон стежка		
Макс. скорость пошива	5,500 ст./мин	5,000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	5 мм	5 мм (тип А) 8 мм (тип В)
Макс. длина стежка	2.5 мм	2.5 мм (тип А) 5 мм (тип В)
Игла	438 (#75), DPx5 (#10)	



LZ-2280N

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка типа зигзаг с нижним ножом



**LZ-2282N-7** 

**LZ-2282N**

При использовании на операции настрачивания тесьмы на нижнем белье, машина пришивает тесьму и одновременно обрезает материал основы изделия.

Название модели	LZ-2282N-7, 2282N
Система стежка	Стандартный зигзаг с нижним ножом
Шаблон стежка	
Макс. скорость пошива	5,000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	4.5 мм
Макс. длина стежка	2.5 мм
Игла	438 (#75), DPx5 (#10)



LZ-2282N-7

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка типа зигзаг



**LZ-2285N** (мережка)

**LZ-2286N** (3-х шаговый зигзаг)

Максимальный разброс иглы 10 мм. Механизм поворота иглы помогает выполнять строчки постоянно высокого качества.

Название модели	LZ-2285N	LZ-2286N
Система стежка	Мережка	3-х шаговый зигзаг
Шаблон стежка		
Макс. скорость пошива	4,000 ст./мин	5,000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	8 мм	10 мм
Макс. длина стежка	2.2 мм	2 мм
Игла	438 (#80)	438 (#75), DPx5 (#10)



LZ-2286N



## Швейные машины зигзагообразного стежка

Высокоскоростная 1-игольная швейная машина зигзагообразной строчки челночного стежка

**LZ-2284N-7** (со стандартным/3-шаговым шаблоном зигзаговой строчки (переключающаяся функция))

**LZ-2284N** (со стандартным/3-шаговым шаблоном зигзаговой строчки (переключающаяся функция))

**LZ-2288N** (со сменными кулачками для изменения шаблона)



Данные машины предназначены для выполнения стандартного и 3-шагового зигзагообразного строчения с высокой производительностью.

Название модели	LZ-2284N-7, 2284N
Система стежка	Стандартный/3-шаговый стежок
Шаблон стежка	
Макс. скорость пошива	5,000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	10мм
Макс. длина стежка	2.5 мм (стандартный), 2.0 мм (3-шаговый)
Игла	438 (#75), DP×5 (#10)

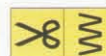
Название модели	LZ-2288N
Система стежка	Со сменными кулачками шаблона
Шаблон стежка	См. спецификации кулачка шаблона
Макс. скорость пошива	5,000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	10 мм
Макс. длина стежка	2.5 мм
Игла	438 (#75), DP×5 (#10)



LZ-2284N-7

Высокоскоростная 1-игольная швейная машина зигзагообразной строчки челночного стежка с цилиндрической платформой

**LZ-2284C-7** (со стандартным/3-шаговым шаблоном зигзаговой строчки (переключающая функция))



Данный тип машины наилучшим образом приспособлена для процессов циркулярного строчения трубчатых изделий, например, поясов (ремней), трусиков и купальников.

Название модели	LZ-2284C-7
Система стежка	Стандартный/3-шаговый стежок
Шаблон стежка	
Макс. скорость пошива	5,000 ст./мин стандартный зигзаг: ширина зигзага 5 мм или менее 3-шаговый стежок: ширина зигзага устанавливается на 8 мм или менее
Макс. ширина зигзага	Стандартный зигзаг: 8 мм; 3-шаговый стежок: 10 мм
Макс. величина подачи	Стандартный зигзаг: 2.5 мм; 3-шаговый стежок: 2 мм
Размер окружности цилиндрической секции	322 мм
Игла	438 (#75), DP×5 (#10)



LZ-2284C-7

Высокоскоростная 1-игольная швейная машина зигзагообразной строчки челночного стежка и вышивальная машина

**LZ-271** (только для вышивания)

**LZ-391N**

Машина способна вышивать названия и знаки (марки) на швейных изделиях, а также выполнять зигзагообразную строчку благодаря простой замене игольной пластинки. Если вы используете эту машину для выполнения зигзагообразной строчки, то ширину зигзага и длину стежка можно изменять так, чтобы осуществлять строчение разнообразными видами зигзага.

Model name	LZ-271	LZ-391N
Макс. скорость шитья	2 000 об/мин (ширина зигзага, установленная на 10 мм) 1 700 об/мин (ширина зигзага, установленная на 12 мм)	
Величина хода игловодителя	33.4 мм	
Ширина зигзага	0~12 мм	
Длина стежка	—	Max. 5mm
Игла	DB×1 (#11) #9~#18	DB×1 (#14) #9~#16



LZ-391N



Компьютеризированная швейная машина челночного стежка с колонковой платформой с сухой головкой для притачивания рукавов с мультипрограммируемым устройством



## DP-2100

Данный тип машины является кульминацией передовых технологий компании JUKI, применяемой для процессов притачивания рукавов, которые являются наиболее трудоемкими из всех процессов шитья. Но с этой машины очень легко выполнять швы великолепного качества. Машина оснащена новым механизмом ременной подачи, что обеспечивает быстроту реагирования машины на материалы и простоту обращения с ними.

Название модели	DP-2100
Макс. скорость шитья	3,500ст./мин (шаг подачи 1.5~4.0мм)
Длина стежка (верхнего и нижнего)	1.5~6 мм
Величина переменного вертикального перемещения прижимной лапки и шагающей прижимной лапки	Макс. 3.5 мм
Кол-во программ, которое можно ввести	99 программ
Кол-во шагов, которое можно ввести (для одной программы)	30 шагов
Игла	DPx17 #10~#14



DP-2100

1-игольная швейная наметочная машина челночного стежка, с колонковой платформой

## LT-591

Данная машина специально создана для повышения производительности процессов наметывания.

Название модели	LT-591
Макс. скорость шитья	600 ст./мин
Макс. длина стежка	Свободная
Игла	TVx7 (#14)



LT-591



## Плоскошовные швейные машины

Высокоскоростная плоскошовная машина с плоской платформой, верхним и нижним двигателями ткани



### MF-7700U10 (универсального типа) (4-игольного типа)

Эту плоскошовную машину с плоской платформой можно использовать для более широкого спектра процессов шитья, например, для подгибания рукавов и нижнего края футболок, а также спортивной одежды и трикотажа.



Название модели	MF-7700/U10	
Применение	Универсальная	4-игольная
Макс. скорость шитья	6,500 ст./мин	4,200 ст./мин
Межигольно расстояние	3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4 мм	6.0 мм
Длина стежка	1.2~3.6 мм	1.6~3.6 мм
Игла	UY128GAS (#10S) #9S-#14S	SMX1014B (#10S)



MF-7723U10

Высокоскоростная плоскошовная машина с плоской платформой, верхним и нижним двигателями ткани



### MF-7700C10 (для пришивания кружав, беек)

Данная машина наилучшим образом приспособлена для притачивания кружев (беек) к нижнему белью, трусов или трикотажным изделиям.



Название модели	MF-7700/C10	
Применение	Пришивание кружав (беек)	
Макс. скорость шитья	6,500 ст./мин	
Межигольно расстояние	3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4 мм	
Длина стежка	1.2~3.6 мм	
Игла	UY128GAS (#10S) #9S-#14S	



MF-7723C10

Высокоскоростная плоскошовная машина с плоской платформой, верхним и нижним двигателями ткани

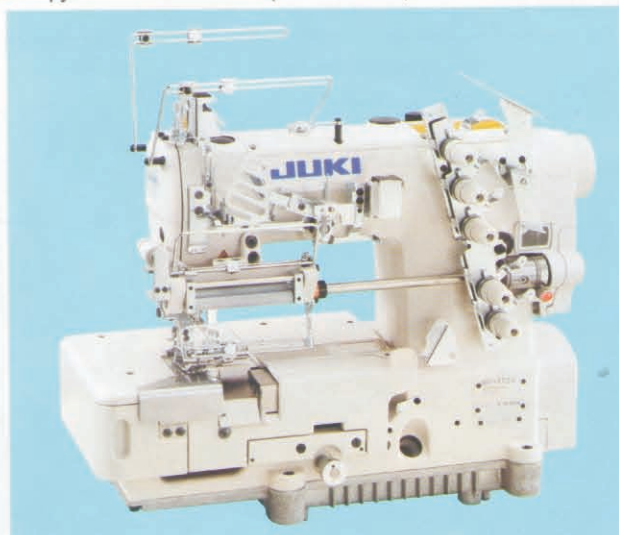


### MF-7700E10 (для пришивания эластичной тесьмы с правым ручным механизмом отрезания ткани)

Машина предназначена для пришивания эластичной тесьмы к трусам, дамскому белью и нижнему белью. Правый ручной механизм отрезания ткани отрезает многослойные секции швов, не нарушая однородности. Выполняет великолепно отделочные швы, которые совмещаются с краем материала.



Название модели	MF-7700/E10	
Применение	Пришивание эластичной тесьмы с правым ручным механизмом отрезания ткани	
Макс. скорость шитья	5,500 ст./мин	
Межигольно расстояние	3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4 мм	
Длина стежка	1.2~3.6 мм	
Игла	UY128GAS (#10S) #9S-#14S	



MF-7723E10



Высокоскоростная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, верхним и нижним двигателями ткани



**MF-7800U10** (универсального типа)

**MF-7800K10** (с наложением)

**MF-7800C10** (втачивание горловины)

Данный тип машины используется для выполнения процессов шитья более широкого диапазона, например, подгибания края или выполнения плоскошовных стежков для подшивания нижнего края футболок или рубашек поло, и шитья текстильного полотна с густым ворсом или начесом, а так же втачивания горловины.



Название модели	MF-7800/U10, K10, C10
Применение	Универсальное, с наложением
Макс. скорость шитья	6,500 ст./мин
Межигольное расстояние	3.0, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4 мм
Длина стежка	0.9~3.6 мм
Игла	UY128GAS (#10S) #9S-#14S



MF-7823U10

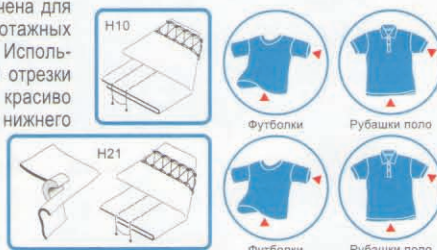
Высокоскоростная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, верхним и нижним двигателями ткани



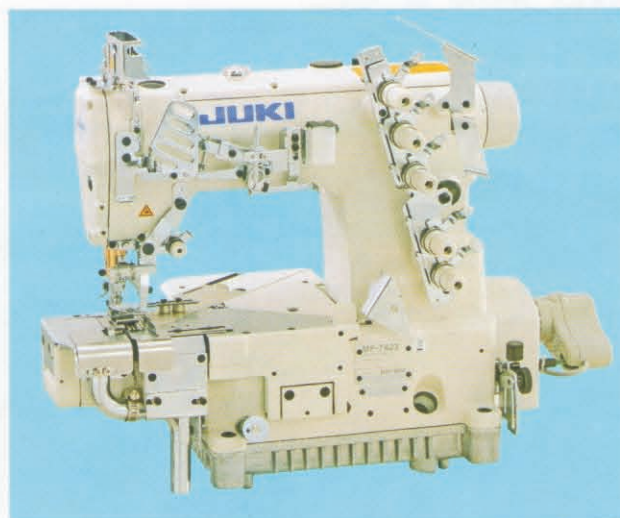
**MF-7800H10** (для подгибания среза)

**MF-7800H21** (для подгибания среза с левым механизмом отреза ткани)

Данная машина предназначена для подгибания края трикотажных рубашек и футболок. Использование левого механизма отрезки ткани обеспечивает красиво обработанную подшивку нижнего края.



Название модели	MF-7800/H10, H21
Применение	Для подгибания края ткани (H-21: с левым механизмом отреза ткани)
Макс. скорость шитья	5,000~6,500 ст./мин
Межигольное расстояние	4.0, 4.8, 5.6, 6.4 мм
Длина стежка	0.9~3.6 мм
Игла	UY128GAS (#10S) #9S-#14S



MF-7823H21

Высокоскоростная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, верхним и нижним двигателями ткани



**MF-7800E10**

(для притачивания бесперемоточной эластичной ленты с правым механизмом отрезки ткани)

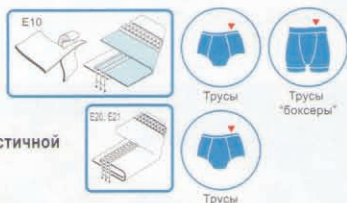
**MF-7800E20**

(для притачивания бесперемоточной эластичной ленты с ручным вяжущим материалом)

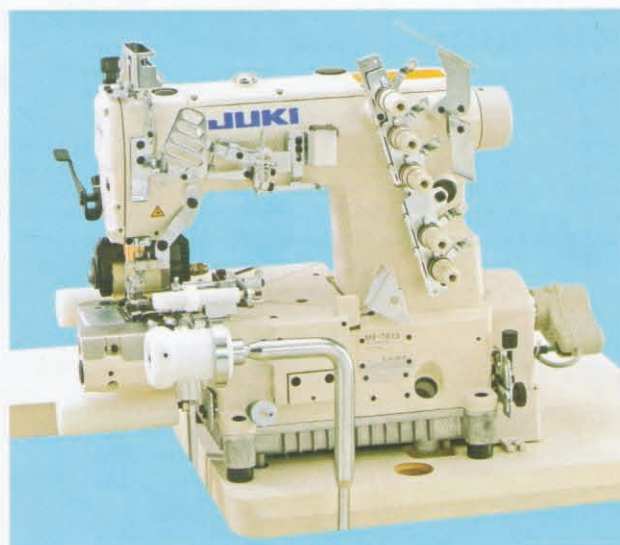
**MF-7800E21**

(для притачивания бесперемоточной эластичной ленты с вяжущим воздушным материалом)

E10: Машина предназначена для процесса притачивания длинной эластичной ленты.  
E20, E21: Машина используется для притачивания эластичной ленты из спандекса к нижнему белью (трусам).  
Машина выполняет мягкие швы, которые необходимы для процессов притачивания ленты, там, где требуются швы достаточной эластичности.



Название модели	MF-7800/E10, E20, E21
Макс. скорость шитья	5,000~5,500 ст./мин
Межигольное расстояние	4.0, 4.8, 5.6, 6.4 мм
Длина стежка	0.9~3.6 мм
Игла	UY128GAS (#10S) #9S-#14S



MF-7823E10



## Швейные машины цепного стежка

Высокоскоростная машина с цилиндрической платформой, игольным двигателем ткани двойного цепного стежка



### МН-1410

Машина предназначена для пришивания бесперемоточной ленты к поясу джинсов. Она оснащена механизмом подачи ткани, использующим двигатель ткани, приводимый в действие нижним роликом.



МН-1410D/V072 с двигателем ткани

Название модели	МН-1410A МН-1410B МН-1410C	МН-1410D
Межигольное расстояние	A: 31,8мм (1-1/4") B: 34,9мм (1-3/8") C: 38,1мм (1-1/2")	D: 6,4+25,4+6,4мм (1/4"+1"+1/4")
Кол-во игл	2- игольная	4-игольная
Макс. скорость шитья	5,000 ст./мин	
длина стежка	2,1-6,4 мм	
Игла	DV×57 (#21) #18-#25	

1-игольная машина двойного цепного стежка



### МН-481-5



### МН-481



### МН-484-5 (дифференциальный двигатель ткани)



### МН-484 (дифференциальный двигатель ткани)



### МН-486-5 (нижний и переменный двигатель ткани)



Машина оснащена механизмом распределения нити и регулируемым предохранителем иглы, которые предотвращают пропуск стежков. Механизм зажима нити, механизм высвобождения нити и механизм протягивания игольной нити позволяют машине оставлять нить равномерной длины после ее отрезки, а также предотвращать выскальзывание нити. Благодаря всем вышеуказанным механизмам обеспечивается высокое качество шитья.

Название модели	МН-481-5, 481	МН-484-5, 484	МН-486-5
Макс. скорость шить	5,500 ст./мин		4,500 ст./мин
Длина стежка	1~4 мм	Основная подача: 1-4 мм Дифф. двигатель: 1-6 мм	1~5 мм
Прижимная лапка	Коленного типа: 10 мм		Коленного типа: 7 мм
Игла	TV×7 (#11) #9-#18		TV×7 (#11) #9-#21



МН-481-5

Высокоскоростная 2-игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой



### МН-380 (2 параллельных иглы)

### МН-382 (2 иглы, расположенных друг за другом)

В процессе строчения цепным стежком необходимо добиваться выполнения качественной строчки и крепких красивых швов. Компания JUKI гарантирует высококачественное шитье с повышенной прочностью швов благодаря оснащению машины петлителем и механизмом конденсационного строчения.



МН-380

Название модели	МН-380, 382
Макс. скорость шить	6,000 ст./мин
Длина стежка	1~4 мм
Прижимная лапка	Коленного типа: 10 мм
Игла	TV×7 (#14) #9-#21



Швейная машина двойного стежка с П-образной платформой



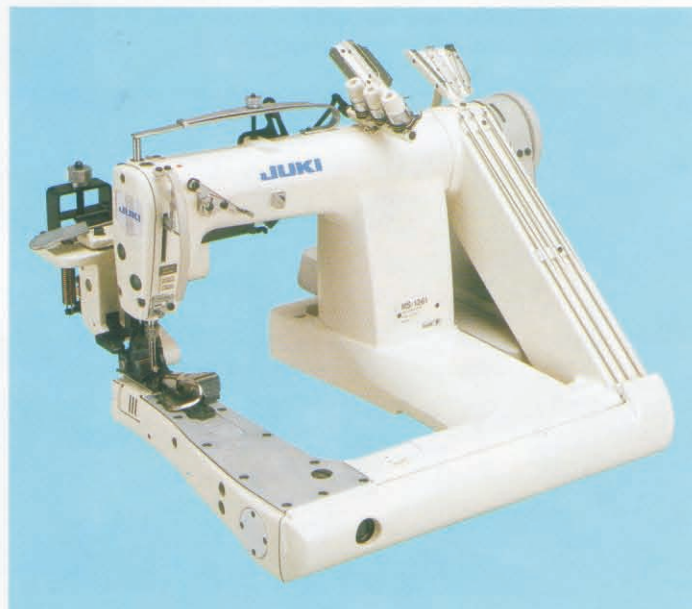
## MS-1190 (2-игольная, для легких и средних материалов) MS-1261 (3-игольная, для тяжелых материалов)

Благодаря наличию нитенаправителя, расположенному между нитепритягивателем и рычагом высвобождения промежуточного натяжения, натяжение игольной нити можно уменьшить.

В результате машина способна выполнять прекрасные мягкие стежки даже тогда, когда используются тяжелые материалы.

Название модели	MS-1190/(with V046)	MS-1190M/(with V045)
Применение	Легкие материалы	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	4,000 ст./мин	
Межигольное расстояние	3.2 мм (1/8")~6.4 мм (1/4")	
Длина стежка	1.2~3.2 мм	
Игла	TV×64-NY (#12) #8~#14 B-64 (Nm80) Nm60~Nm90	TV×64-NY (#16) #12~#19 B-64 (Nm100) Nm80~Nm120

Название модели	MS-1261M/(with V045)	MS-1261/(with V045)
Применение	Тяжелые материалы	Сверхтяжелые материалы
Макс. скорость шитья	3,600 ст./мин	
Межигольное расстояние	5.6 мм (7/32")~9.6 мм (3/8")	
Длина стежка	1.4~4.2 мм	
Игла	UY128GAS-NY (#19) #16~#22 UY128GAS (Nm120) Nm100~Nm140	UY128GAS-NY (#21) #16~#22 UY128GAS (Nm130) Nm100~Nm140



MS-1261

Машины точечного стежка внакидку

## MP-200N

Машина способна выполнять шитье с пониженным давлением на нить, расширяя, тем самым, диапазон ее применения. Благодаря повышенной способности к реагированию на изменение типов материалов и процессов, машина всегда выполняет красивые и мягкие точечные стежки внакидку.

Название модели		MP-200NS
Макс. скорость шитья		2 000 ст./мин (длина стежка 6 мм или менее)
Игла	Игла	SCHMETZ 29C150 (Nm90) Nm80~Nm140
	Шпульная нить	SCHMETZ 29C151 (Nm100) Nm80~Nm140
	Рекомендуемый № нити	#60~#30, B33~B46, Nm=120/3~60/3

Название модели		MP-200NL
Макс. скорость шитья		1 200 ст./мин (длина стежка 8~10 мм)
Игла	Игла	ORGAN CP×1J (#22U) #18U~#22U
	Шпульная нить	ORGAN CP×12J (#23) #19~#30
	Рекомендуемый № нити	#30~#8, B46~B92, Nm=60/3~30/3



MP-200NL

Однониточная швейная машина наметочного стежка

## ML-111U



Цепной стежок постоянно формируется с одной нитью и потайным петлителем, который не требует заправки шпульной нити. Кроме того, наметочный стежок можно быстро распушить.

Название модели	ML-111U
Макс. скорость шитья	1,800 ст./мин
Макс. длина стежка	10 мм
Прижимная лапка	Коленного типа: 12 мм
Игла	TV×7 (#14) #11~#14



ML-111U



## Швейные машины цепного стежка

4-х игольная швейная машина с П-образной платформой цепного стежка с верхним и нижним застилом



### 36200 Series

Эти новейшие машины выполняют пошив высокого качества. Отличительной особенностью этих машин является зона пошива без смазки и получение мягких швов внахлест при обрезке с обеих сторон, улучшенная заправка нити, система смазки нити.



36200

Название модели	36200L, 36200U	36200T
Применение	От легких до средних материалов	Притачивание ленты
	4-игольная	
Макс. скорость шитья	4,200 ст./мин	
Межигольное расстояние	5.2 мм, 6 мм	
Длина стежка	1.6–2.5 мм	
Игла	UY118GKS Nm60–Nm90	
Фиксатор	36211-Nm65 / 025–Nm75 / 025	

Швейная машина с П-образной платформой нижнего и верхнего плоскошовного накладного шва



### 35800 Series

Машина накладного шва с легкостью поднимает шестнадцать слоев ткани. При выполнении шитья внутренних и наружных швов на легких и тяжелых материалах используют только эту машину. Оснащенные верхней приводной роликовой подачей, эти машины подрубают джинсы с упрощенной подачей ткани. Эта машина движется плавно над самыми толстыми швами и равномерно сшивает в стык несколько слоев ткани. Машина серии 35800 предлагает широкий спектр функций, деталей шитья и вариантов, из которых можно выбрать любую комбинацию.



35800DNUB

Название модели	35800B	35800D (P)
Применение	От легких до сверхтяжелых материалов	От средних до сверхтяжелых материалов
Роликовая подача	Верхняя с механическим приводом	Верхняя с ременным приводом
Max. sewing speed	4 500 ст./мин	
Needle gauge	3.2 мм, 3.6 мм	
Stitch length	2.1 – 3.6 мм	
Needle	130GS Nm140 / 054	



Высокоскоростная пуговичная швейная машина челночного стежка с компьютерным управлением



## LK-1903A/BR35 (с механизмом подачи пуговиц) LK-1903A

С нашим оригинальным горизонтальным усиленным механизмом подачи специальное устройство подачи пуговиц устанавливает пуговицу в нужное положение, упрощая операцию. Кроме того, оператор меньше устает, так как все, что ему необходимо делать, это устанавливать материал и нажимать на педаль.

Название модели	LK-1903A	LK-1903A/BR35
Макс. скорость шитья	2,700 ст./мин	
Размер пуговицы	Тип: Круглая форма, плоская пуговица Размер: 8 – 32 мм (стандарт 8 – 20 мм)	Тип: Круглая форма, плоская пуговица (2-отверстия, 4- отверстия) Размер: 9 – 20 мм
Длина стежка	0.1-10 мм (шаг 0,1 мм)	
Высота подъема прижима	Макс. 13 мм	Макс. 11 мм
Количество стандартных шаблонов	50 шаблонов	
Данные, которые можно ввести	200 шаблонов (до 150 шаблонов, данные пошива могут быть добавлены)	
Память	EEP-ROM / EP-ROM	
Режим подачи пуговиц	—	Автоматический режим, без режима подачи, и режим пошива мелких партий
Игла	DP×17 (#14)	



LK-1903A

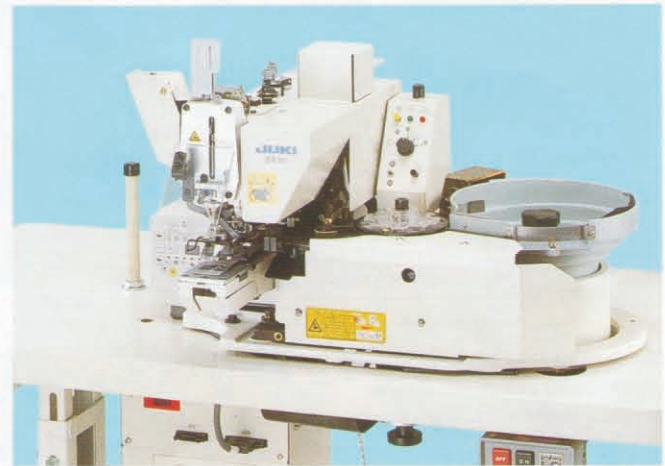
Высокоскоростная пуговичная однострочная швейная машина цепного стежка с сухой головой и компьютерным управлением



## MB-1800A/BR10 (с устройством подачи пуговиц) MB-1800B (с вайпером)

Данная машина способна независимо выполнять различные виды стежков, например U-образные стежки, X-образные стежки и Z-образные стежки. В машине есть 55 стандартных шаблонов. Кроме того, на операционной панели можно изменять форму строчки, расстояние между отверстиями пуговиц и количество стежков.

Название модели	MB-1800S	MB-1800B	MB-1800A/BR10
Макс. скорость пошива	1,800 ст./мин		
Значение продвижения	По вертикали 0 – 10мм, по горизонтали 0 – 6,5 мм		По вертикали 0 – 4мм, по горизонтали 0 – 4 мм
Применяемые пуговицы	Тип: Круглые плоские пуговицы Размер: 10 – 28 мм		
Форма строчки	□, —, X, X, Z, П,  , —,		Размер: 9 – 26 мм
Режим подачи пуговиц	—		Автоматический режим, без режима подачи, и режим пошива мелких партий
Игла	TQ×7 (#16) #14-#20		



MB-1800A/BR10

Высокоскоростная пуговичная швейная машина цепного стежка

## MB-1377 (quick stitch shape changing mechanism) MB-1373



В машине используется механизм включения/выключения «предохранения от распускания», который помогает производить красивые строчки. Форма строчки может быть изменена с X на □. Конфигурацию (только для MB-1377)

Название модели	MB-1373	MB-1377
Макс. скорость пошива	1,500 ст./мин	
Количество стежков	8, 16 и 32 стежка	
Длина подачи (по вертикали)	2,5 – 6,5 мм	
Длина подачи (по горизонтали)	0 – 6,5 мм	0 – 4,5 мм
Форма стежка	□, —	□, X, —
Применяемые пуговицы	Плоские пуговицы, На нитяной ножке, Этикетка, металлические пуговицы	
Размер пуговицы	10 – 28 мм (толщина пуговицы: 1,8 – 3,5мм)	
Игла	TQ×1 (#16) #14-20	



MB-1377



# Швейные машины для обметывания петель

Высокоскоростная швейная машина челночного стежка для обметывания петель с компьютерным управлением



## LBH-1790

Данная машина оснащена электронным механизмом перемещения ткани. Использование новой технологии, называемой "активным натяжением" (электронный механизм натяжения нити) дает возможность машине не только с легкостью выполнять все функции шитья, но и создавать швы высокого качества.



LBH-1790

Название модели	LBH-1790
Макс. скорость шитья	4,200 ст./мин
Размер ножа для отрезания материала	6.4~31.8 мм (1/4"~1-1/4")
Ширина закрепки	5 мм (макс.) (со специальной частью: 10 мм (макс.))
Длина петли	41 мм (макс.) (Варианты: 70 мм, 120 мм)
Рабочий прижим	14 мм (17 мм при использовании функции реверсивного перемещения нитригателя)
Количество стандартных шаблонов	30 шаблонов
Количество шаблонов, которое можно ввести	99 шаблонов (макс.)
Система привода машинной головки	Компактный AC сервомотор (система прямого привода)
Игла	DPx5 (#11J) #11J-#14J

1-игольная швейная машина челночного стежка для обметывания петель



## LBH-780

Плавная работа машины способствует выполнению отделки петель высокого качества и высокой степени производительности обеспечивает высокое качество шитья.



LBH-782

Название модели	LBH-780
Макс. скорость шитья	3,600 ст./мин
Рабочий прижим	Макс. 12 мм
Кол-во стежков	54 - 345 (метод замены шестерни)
Длина петли	6.4 - 8.1 мм
Игла	DPx5 #11J, 134 Nm75

Швейная машина с компьютерным управлением для обметывания петель с глазом



## MEB-3200

Машина с электронным управлением позволяет выбрать и обрабатывать петли различных форм. Использование новой технологии, называемой "активным натяжением" (электронный механизм натяжения нити) дает возможность машине не только с легкостью выполнять все функции шитья, но и создавать швы высокого качества.



MEB-3200

Название модели	MEB-3200SS	MEB-3200RS	MEB-3200JS	MEB-3200CS	MEB-3200TS
Метод обрезки нити	Более длинный остаток нити		Более короткий остаток нити		Обреза более короткой нити без караванной нити
Скорость шитья	400-2200 ст./мин (шаг: 100 ст./мин)				
Длина шитья	10-38 мм (с обрезкой нити) 10-50 мм (если снят механизм обрезки нити петлителя)*1		Тип рабочей лапки: S, 16-24 (26) мм: произв. Тип рабочей лапки: M, 24-32 (34) мм: стандарт. Тип рабочей лапки: L, 32-40 (42) мм: Произв.		110-34 мм Компенсирующий рабочий прижим, 24 мм для петель с глазом: Стандарт
Ширина выброса иглы	2~3.2 мм*2		2.6~4 мм		2~3.2 мм*2
Длина конической закрепки	0 мм, 3~15 мм				
Игла	DOx558 (Nm100) Nm90~Nm110		DOx558 (Nm110) Nm90~Nm110		DOx558 (Nm100) Nm110~Nm120
					DOx558 (Nm100) Nm100~Nm110

\*1 При выборе длины пошива 38 - 50 без выбора обрезки нити, можно дополнительно заказать прижим.

\*2 При использовании левого петлителя и левого распределителя диапазон стежка можно менять на 2,6 - 4,0 мм с 2,0 - 3,2 мм (за искл. Модели TS).



Высокоскоростная закрепочная машина с компьютерным управлением



## LK-1900A

Машина достигает максимальной скорости шитья 3000 ст./мин., увеличивая скорость разгона в начале и конце шитья, а также скорость обрезки нити, сокращая, тем самым, общее время цикла шитья, и повышая также производительность.

## LK-1901A (петли с глазком)

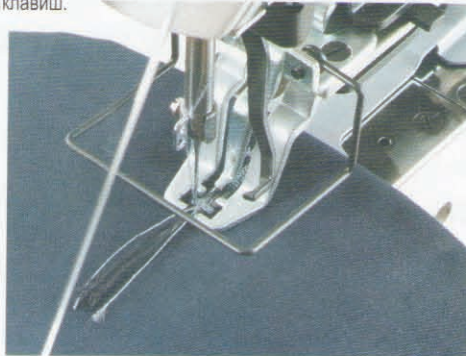
Машина оснащена механизмом протягивания материала, который притягивает правую и левую параллельные части петель с глазком близко друг к другу. Машина выполняет закрепку правой и левой параллельных частей петель с глазком близко друг к другу после того, как петля прижата под рабочей прижимной лапкой, в результате чего, закрепка петель с глазком получается высокопрочной и с хорошим натяжением.

## LK-1902A (пристрачивание шлевок)

Машина оснащена 6-ю различными линейными шаблонами закрепки. Т.к. размер шитья можно легко изменить, то оптимальное количество стежков и размер шитья также можно быстро выбрать, в соответствии с шириной пояса. Если заданы (заложены в клавиши шаблонов) обычно используемые шаблоны, то нужный шаблон можно вызвать из памяти или изменить с помощью действия клавиш.



LK-1900A (панель управления IP-410)



LK-1901A

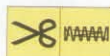


LK-1902A

Название модели	LK-1900A-SS	LK-1900A-HS	LK-1900A-FS	LK-1900A-MS	LK-1900A-WS	LK-1901A-SS	LK-1902A-SS	LK-1902A-HS
Применение	Стандартные материалы	Тяжелые материалы	Нижнее белье (корсеты)	Трикотаж и трикотажные материалы	С большим челноком для тяжелых материалов	Стандартные материалы		Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	3,000rpm				2,700 ст./мин	3,000 ст./мин		
Площадь шитья	30 мм (Д) x 20 мм (Ш)							
Длина стежка	0.1 – 10 мм (шаг: 0.1 мм)							
Рабочий прижим	Стандартная 14 мм (17 мм использовании функции реверсивного перемещения нитепротягивателя)							
Челнок	Стандартный качающийся челнок				Большой качающийся челнок	Стандартный качающийся челнок		
Количество стандартных шаблонов	50 шаблонов							
Количество шаблонов, которое можно ввести	200 шаблонов (можно дополнительно ввести до 150 шаблонов)							
Игла	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)		DP×17 (#21)	DP×5 (#14)		DP×17 (#21)

Высокоскоростная закрепочная машина

## LK-1850



Плавная работа машины способствует выполнению закрепки высокого качества и высокой степени производительности.



LK-1850

Название модели	LK-1850
Макс. скорость шитья	2 300 об/мин (1 800 ст./мин для синтетических материалов)
Рабочий прижим	Макс. 17 мм
Needle	DP×5 (#16) #11~#23 134 (Nm100) Nm75~Nm160



## Швейные машины для различных видов закрепки

Высокоскоростная машина для оформления закрепки различной формы с компьютерным управлением



### LK-1910

**LK-1920** (с промежуточным прижимом)

**LK-1930** (с промежуточным прижимом и функцией ввода)

Данная машина полностью оснащена самыми передовыми функциями, например, прижимной лапкой большого подъема, вдвое увеличенным качающимся челноком и машинной головкой с непосредственным управлением, что повышает способность машины к быстрому реагированию и точной остановке. В серии LK данная модель является самой передовой.



LK-1930

Название модели	LK-1910S, 20S, 30S	LK-1910H, 20H, 30H
Применение	Стандартные материалы	Тяжелые материалы
Площадь шитья	60 мм (Д) x 100 мм (Ш)	
Макс. скорость шитья	2,500 ст./мин	
Длина стежка	LK-1910,20: 0.1 – 10 мм LK-1930: 0.1 – 12.7 мм	
Кол-во данных, которое можно ввести	LK-1910, 20: 64 шаблона LK-1930: 691 шаблон	
Игла	S: DP×5 #14, H: DP×17 #18	

Высокоскоростная машина для оформления закрепки различной формы с промежуточным прижимом с компьютерным управлением



### LK-1942HA (для тяжелых материалов)

**LK-1942GA** (для сверхтяжелых материалов)

Машина имеет следующие отличительные особенности, которые улучшают ее способность шить сверхтяжелые материалы. Высокоскоростной мотор прямого привода, который с увеличенной силой вводит иглу в материал, шаговый двигатель с большим вращающим моментом повышает эффективность подачи, пневматическая рабочая прижимная лапка сильнее прижимает материал.



LK-1942HA

Название модели	LK-1942HA	LK-1942GA
Application	Тяжелые материалы	Сверхтяжелые материалы
Sewing area	60 мм (Д) x 100 мм (Ш)	
Max. sewing speed	2,200 ст./мин	
Stitch length	0.1 – 10.0 мм	
Number of data that can be input	Макс. 64 шаблона	
Needle	DP×17 (#18) #18-#20	DP×17 (#23) #21-#23

Высокоскоростная машина для оформления закрепки различной формы с термическим ножом с компьютерным управлением



### LK-1941ZA (для сверхтяжелых материалов)

Машина оснащена новейшей головкой с прямым приводом, которая предназначена для шитья сверхтяжелых материалов и приспособлением (термической проволокой) для быстрой и надежной обрезки толстой нити. Машина с такими характеристиками идеально приспособлена для шитья автомобильных ремней безопасности.



LK-1941ZA

Название модели	LK-1941ZA
Применение	Сверхтяжелые материалы
Площадь шитья	60 мм (Д) x 100 мм (Ш)
Макс. скорость шитья	2,200 ст./мин
Длина стежка	0.1 – 10.0 мм
Кол-во данных, которое можно ввести	Макс. 64 шаблона
Игла	DP×17 (#25) #24-#26



Машина повторного цикла с компьютерным управлением с функцией ввода данных



**AMS-210E-1306** <130мм(X)×60мм(Y)>

**AMS-210E-1510** <150мм(X)×100мм(Y)>

**AMS-210E-2206** <220мм(X)×60мм(Y)>

**AMS-210E-2210** <220мм(X)×100мм(Y)>

Данная машина достигает максимальной скорости 2 700 ст./мин, увеличивая скорость разгона в начале и конце шитья, а также скорость обрезки нити, сокращая, тем самым, общее время цикла шитья, и повышая также производительность.

Название модели	AMS-210ES	AMS-210EH
Применение	Стандартные материалы	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	2,700 ст./мин	
Длина стежка	0.1 – 12.7 мм (шаг: 0.5 мм)	
Кол-во данных, которое можно ввести	Внутренний EEPROM: Макс. 200 шаблонов	
	Внешняя/Компактная флэшка: макс. 999 шаблонов	
Игла	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)



AMS-210E-1306

Машина повторного цикла с компьютерным управлением с функцией ввода данных



**AMS-221E-2516** <250мм(X)×160мм(Y)>

**AMS-221E-3020** <300мм(X)×200мм(Y)>

Зона шитья намного расширена для выполнения различных процессов шитья: от шитья мелких компонентов обуви или сумок, притачивания карманов к швейным изделиям до выполнения декоративных строчек.



AMS-221E

Название модели	AMS-221ES	AMS-221EH
Макс. скорость шитья	2,700 ст./мин	
Длина стежка	0.1 – 12.7 мм	
Кол-во данных, которое можно ввести	Внутренний EEPROM: Макс. 200 шаблонов	
	Внешняя/Компактная флэшка: макс. 999 шаблонов	
Игла	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)



Карманный автомат



## APW-895 (для прямых карманов с клапанами)

## APW-896 (для косых карманов с клапанами)

Машина выполняет прямые карманы на таких изделиях, как костюмы, пиджаки и брюки.

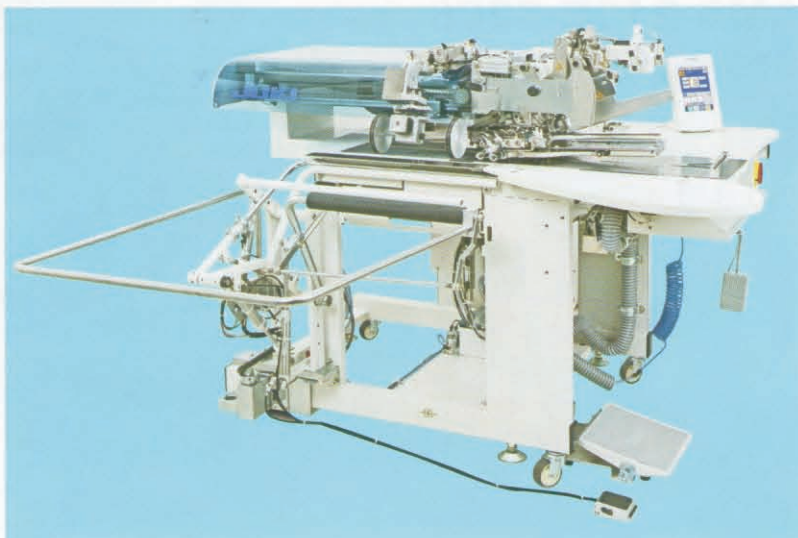
\* Прямой привод, который переносит напряжение двигателя на машинку без потерь, что дает не только экономический эффект, но также снижает вибрацию и шум при работе машины.

\* Головка машины – полусухая, чтобы исключить попадание масла с рамки (область игловодителя).

(APW-896)

В дополнение к функциям APW-895, APW-896 также может выполнять косые карманы

Первый в мире контроль положения прорубки угловых ножей позволяет легко их регулировать на панели управления.



APW-895

Название модели	APW-895	APW-896
Скорость пошива	Макс. 3000 ст./мин (1000-3000ст./мин)	
Тип листочки	Параллельная двойная листочка, параллельная одинарная листочка (с/без клапана)	Параллельная двойная листочка, параллельная одинарная листочка, косая двойная листочка, косая одинарная листочка (с/без клапана)
Длина стежка (укрепляющий стежок)	Сжатие стежка: Стандарт 1,0мм (0,5-1,5мм), Закрепка: Стандарт 2,0 мм (0,5-3,0 мм) *Изменение между сжатием/закрепкой	
Длина пошива (длина листочки)	Мин. 18 мм-Макс. 220 мм (устанавливается с шагом 0,1мм) * Минимальный размер при использовании угловых и центральных ножей: 35мм (либо 21 мм при добавлении значения соленоида) *При межигольном расстоянии 14 мм и более, минимальная длина пошива 50 мм.	Мин. 18 мм-Макс. 220 мм (устанавливается с шагом 0,1мм) * Минимальный размер при использовании угловых и центральных ножей: 21 * При межигольном расстоянии 14 мм и более, минимальная длина пошива 50 мм.
Метод регулировки прорубки боковых ножей	Механическая регулировка	Электронная регулировка
Межигольное расстояние	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 мм	
Игла	ORGAN DPx17 стандарт 16 (14-18) SCHMETZ 190R Стандарт 100 (100-110)	
Головка машины	2-игольная машина челночного стежка (LH-895)	2-игольная машина челночного стежка с разделенным игловодителем (LH-896)

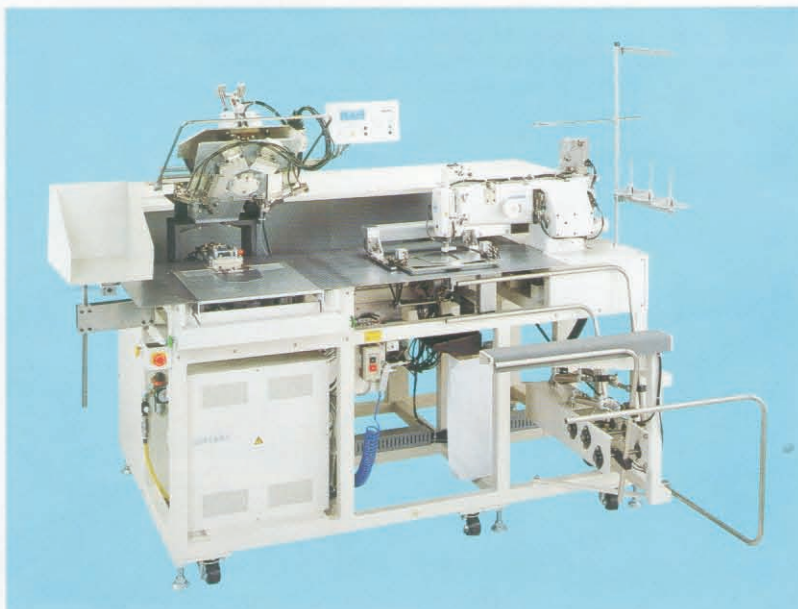
Карманный автомат (для джинс)



## AVP-875A (с автоматической намоткой шпульки и устройством подачи AW-2)

## AVP-875S

Данные карманные автоматы полностью автоматизируют процесс настрачивания карманов. Они автоматически последовательно собирает части кармана и в собранном виде пришивают к швейному изделию. Это обеспечивает устойчивое качество и повышает производительность машины.



AVP-875A

Название модели	AVP-875A	AVP-875S
Макс. скорость пошива	4,000 ст./мин	
Область пошива	250мм (Д)х 240мм (Ш)	
Длина стежка	0,1 – 6 мм	
Игла	134SES SERV7 Nm130	
Смена нити шпульки	Автоматическая(AW-2)	Ручная
Способность укладки	Макс. 64 штуки джинс	
Кол-во шаблонов, которые можно занести в память	Макс. 691 шаблон	
Общий вес	600 кг	



2-игольный полуавтомат для притачивания шлевок пояса



## MOL-254

Данной машине требуется 1.2 секунды, чтобы пришить шлевку пояса, что обеспечивает увеличение производительности. Механизм подачи управляется компьютером, используя метод X-Y, что позволяет оператору изменять количество стежков и размер шитья.



MOL-254

Название модели	MOL-254
Макс. скорость шитья	2,500 ст./мин
Кол-во стежков	28, 36, 42 (выбирается на панели управления)
Межигольное расстояние	40 – 70 мм (1-37/64"~2-3/4")
Длина закрепки	7-22 мм (9/32" 55/64") (регулируется инкрементами по 0.1 мм)
Ширина закрепки	1-3.2 мм (3/64" 1/8") (регулируется инкрементами по 0.1 мм)
Ширина шлевки пояса	9~20 мм (23/64"~25/32")
Конечная длина шлевки пояса	48~78 мм (1-57/64"~3-5/64")
Игла	DP×17 (#21) #19~#21

Компьютеризованная высокоскоростная машина однострочного цепного стежка для пришивания пуговиц с обертыванием вокруг «ножки»



## AMB-289

Машина демонстрирует наивысшую производительность среди машин для пришивания пуговиц с обертыванием вокруг «ножки» на мужской и женской верхней одежде. Отдельный машинный блок позволяет быстро изменять тип пришиваемых пуговиц, т.е. использовать плоские пуговицы, пуговицы со стойкой, пуговицы в виде стеклянных шариков и другие типы пуговиц с помощью одного нажатия рычага.



AMB-289

Название модели	AMB-289
Макс. скорость шитья	1800 ст./мин (обертывание вокруг ножки) 1200 ст./мин (пришивание пуговицы)
Размер пуговицы	Пришивание пуговицы без обертывания вокруг ножки: 8-38 мм Пришивание пуговицы с обертыванием вокруг ножки: 8-32 мм Высота обертывания вокруг ножки: 8-25 мм
Установка данных	Расстояние между петлями: 1.5-6 мм (шаг: 0.1 мм) Высота обметки нитяной ножки: 0, 1.5-10 мм
Кол-во данных, которые можно ввести	Макс. 99 шаблонов
Игла	SM×332EXTLG-NY (#14) #12~#18

Компьютеризованная высокоскоростная шаговая машина для обметывания петель



## ACF-172-1790

Модель LBH-1790 высокоскоростная с компьютерным управлением машина челночного стежка для обметывания петель была дополнена высокоэффективным и высокоточным шаговым устройством.



ACF-172-1790

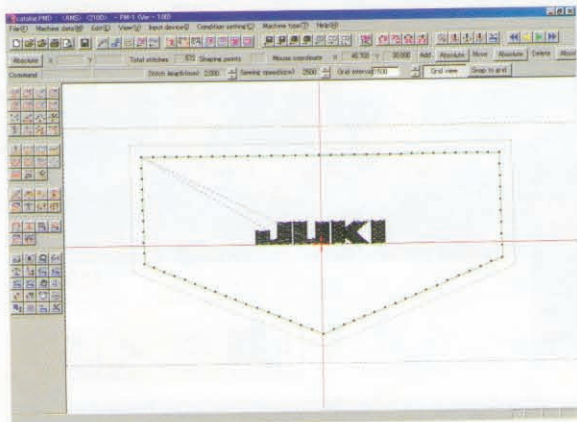
Название модели	ACF-172-1790
Машинная головка	LBH-1790 (за исключением машинной головки для ACF)
Макс. скорость шитья	4,200 ст./мин
Длина стежка	Макс. 25 мм
Размер ножа	6.4-19 мм (1/3/4 дюйма)
Направление подачи	Правое (для мужской одежды) или левое (для женской одежды)
Кол-во шаблонов, которое можно сохранить в памяти	20 шаблонов
Кол-во петель	1 – 20 шт.
Игла	DP×5 #11J~#14J



Программное обеспечение для швейных машин с компьютерным управлением

## PM-1

Данное программное обеспечение предназначено для ввода и вывода данных шитья машин, выпущенных в последнее время компанией JUKI. Его переменные функции ввода позволяют легко, точно и быстро вводить данные шитья каждой модели электронных швейных машин. Настоящее программное обеспечение способствует созданию продукции высокого качества с высокой добавленной ценностью использования и создания оригинальных данных для конкретных целей и применений.



### ■ Схема системы

